

## LES MEILLEURES SOLUTIONS SONT D'ABORD CELLES AUXQUELLES ON CROIT...

Bridge 100 % zircone, avec puits de vissage Screw-Tec !

Iowa Jörg



100 % zircone

Comme le patient souhaitait des restaurations fixées (amovibles par le praticien uniquement), une reconstitution osseuse des deux maxillaires a tout d'abord été effectuée, en tant que mesure préprothétique. Après une préparation méticuleuse, 4 implants provisoires (snap) ont alors été posés au maxillaire supérieur au cours du processus de reconstitution osseuse, en tant qu'éléments de soutien supplémentaires. Comme au maxillaire inférieur, ils ont été munis d'une prothèse provisoire. Il a ensuite été décidé, dans le cadre du plan de traitement, de poser six implants au maxillaire supérieur (Fig. 1) et 4 à la mandibule. Comme les dents naturelles 41, 42, 43, 44, 45 et 48 allaient être conservées, il s'avéra préférable de

réaliser la prothèse mandibulaire en deux parties (Fig. 2).



Fig. 1 / 2

Des dents en résine et à l'aspect naturel, ont été montées (Fig. 3) et la finition a été réalisée par modelage. Comme l'orientation des implants maxillaires était défavorable, il a fallu trouver une solution pour masquer habilement - sous la construction prothétique (à vissage occlusal) - les implants situés aux emplacements de 12 et de 22. Ceci était possible grâce au système « Screw-Tec » de Zirkonzahn. Pour ce

cas-ci, un vissage transversal au niveau de 12 et 21 était la meilleure solution pour une construction secondaire à la fois stable et ergonomique. Le vissage transversal présente en outre l'avantage d'absorber les contraintes mécaniques et, pour ce cas-ci, de conférer au bridge (13 à 23) la stabilité requise. La construction primaire a ensuite été dupliquée en Frame, puis finie. Cette étape a été suivie du positionnement - à la profondeur et selon l'orientation requises - des douilles « Screw-Tec » (Zirkonzahn) - Fig. 4.



Fig. 3 / 4

Avant de passer au fraisage, la construction a été collée à l'intérieur d'une plaque Frame, préalablement évidée à la fraise avec un haut niveau de précision. Le fait qu'elle ait été fixée sur le modèle (Fig. 5) a permis d'exclure d'emblée les tensions qui auraient pu nuire à la qualité d'ajustage.



Fig. 5 / 6

La facilité d'utilisation de la fraiseuse manuelle Zirkograph (Fig. 6) permet de réaliser le fraisage sans problème, avec une qualité de précision excellente. Et ce, aussi bien avec la zircone ICE qu'avec la zircone PRETTAU, plus translucide.

Pour le cas présenté ici, nous avons opté pour la zircone Prettau. Après le fraisage et les étapes de finition, la fidélité de reproduction obtenue avec cette zircone (non encore frittée) s'avéra parfaite - voir Fig. 7. Ensuite a eu lieu la coloration de l'ébauche avec les colorants Colour Liquids, suivie de la cuisson de frittage (pendant la nuit).

Les puits de vissage montrés à la figure 8 ont été réalisés avec le système Zirkonzahn « Screw-Tec » (Fig. 9).



Fig. 7

Chaque étape du processus ayant été réalisée avec soin et propreté, le résultat obtenu est très réussi, superbe même, avec une qualité de précision excellente (Fig. 10).



Le système Zirkonzahn « Screw-Tec »



Fig. 8 / 9 / 10

Sauf pour l'un des éléments prothétiques, nous avons procédé de la même façon pour la restauration mandibulaire ; comme les positions des implants étaient favorables, un vissage occlusal a pu être prévu sans problèmes. Le quatrième quadrant a été restauré, lui, par une construction dentoportée (Figs. 11 à 13).

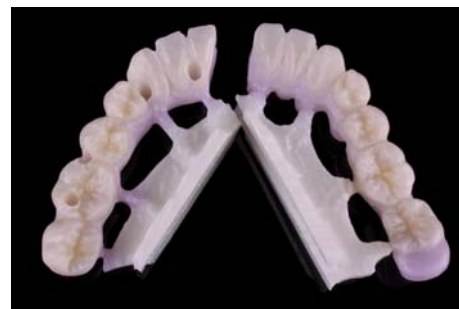


Fig. 11 / 12 / 13

Après le frittage, la maquette de la construction secondaire a été réalisée en Rigid Transparent et en Rigid Transparent + bleu pour une meilleure perception visuelle (Fig. 14).



Fig. 14

La différence de taille (20 % environ) apparaît clairement (Fig. 15.1). Après le frittage a eu lieu l'ajustage de l'ensemble de la restauration maxillaire.

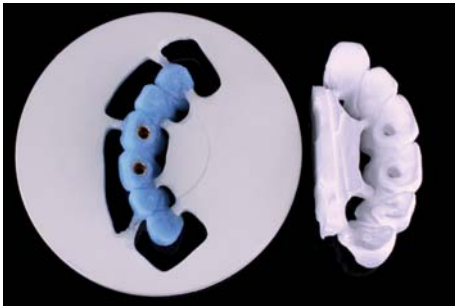


Fig. 15.1 / 15.2

Un peu de céramique a été montée (par stratification) afin que les parties gingivales présentent la vitalité requise et que la couleur des dents du patients soit respectée. Après la cuisson de glaçage (dernière cuisson) a eu lieu la mise en place des douilles filetées en titane (Screw-Tec), lesquelles ont été collées à l'intérieur des puits de vissage réalisés à la fraise (Figs. 16 et 17).



Fig. 16 / 17

Les figures 18 à 21 représentent le travail une fois terminé. La qualité de précision obtenue avec la zircone Prettau, et les excellentes propriétés de mise en œuvre de ce matériau, sont particulièrement motivantes pour le prothésiste ...



Fig. 18 / 19

Les figures 18 à 21 représentent le travail une fois terminé. La qualité de précision obtenue avec la zircone Prettau, et les excellentes propriétés de mise en œuvre de ce matériau, sont particulièrement motivantes pour le prothésiste ...



Fig. 20 / 21

Les travaux présentés ici ont été réalisés avec le système de fraisage manuel ZIRKONZAHN.



**Fais bouger le monde avec tes mains!**

*francesco Steger*

